**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β**

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΔΥΟ (2) ΚΛΙΜΑΤΙΣΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΤΗΣ Π.Ε. ΛΗΜΝΟΥ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΑΡΙΘ. 13910/194/17-03-2021 ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ.**

|  |  |
| --- | --- |
| **ΕΠΩΝΥΜΙΑ**  |   |
| **ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ** **ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ**  |   |
| **ΑΦΜ – ΔOY**  |   |
| **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ, Τ.Κ., ΠΟΛΗ ΕΔΡΑΣ**  |   |
| **ΤΗΛΕΦΩΝΑ / ΦΑΞ / E-MAIL**  |   |
| **Υπεύθυνος Επικοινωνίας** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α**  | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**  | **ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟ ΕΙΔΟΣ**  | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ**  | **Τιμή μονάδας** **άνευ ΦΠΑ** | **Συνολική αξία άνευ ΦΠΑ** |
| 1. | Κλιματιστική μονάδα  |   | **2** |  |  |
|  |  |  | **Ποσοστό ΦΠΑ:**  |  …….. % |
| **Συνολικό Ποσό ΦΠΑ:**  |   |
| **Συνολική Αξία με ΦΠΑ:**  |  |

 **Ημερομηνία …… / ……. / 2021**

 **Υπογραφή και σφραγίδα επιχείρησης**